Aditivo para la fabricación de morteros ignífugos y mejora de eficiencia energética

FICHA TÉCNICA adiFOC

Es un aditivo formulado para ser utilizado con una base de sulfato de calcio Yeso Moreno YG.
La masa resultante se utiliza como revestimiento para la mejora de eficiencia energética y protección de fuegos de alta intensidad. Aplicable en muros interiores y exteriores con recubrimiento de protección a la intemperie. Especialmente indicado para el revestimiento del mortero de mejora del Aislamiento Térmico e ignifugo.

VENTAJAS

El mortero monocapa resultante del uso de adiFOC presenta grandes ventajas frente a la utilización de morteros tradicionales:

- Simplifica la ejecución de revoco y elucido.
- Convierte todos los espacios aplicados en ignífugos.
- Por la gran densidad del mortero resultante, reducimos significativamente las pérdidas de calor y frio en los espacios aplicados, siendo de una gran mejora en eficiencia energética.
- Transpirable.
- Bajo mantenimiento.
- Formulación y dosificación en planta industrial que permite obtener productos de calidad y propiedades controladas.
- Nuestros morteros adquieren una gran densidad, debido a que sus formulaciones están basadas en la reducción de agua en el amasado, sin que sea un problema a la hora de la puesta en obra por los trabajadores.

SOPORTES

Cerramientos de fábrica de ladrillos o bloques cerámicos o bloques de hormigón. Deben estar limpios, sanos, resistentes y estables y deben ser siempre humedecidos previamente.

RESULTADOS DE INFORME TÉCNICO DE PROPIEDADES MECANICAS DEL MORTERO**

SIFEX- AdiFoc.-IF.EE Ignifugo y mejora eficiencia energética.	
Determinación de densidad:	**MEDIA TOTAL: 1370,55 Kg/m3**
Determinación de dureza superficial Shore	**MEDIA TOTAL: 90,70**
Determinación de la carga de rotura a flexión	**MEDIA TOTAL: 836 N**
Tensión de flexión	**MEDIA TOTAL: 3,87 N/mm2**
Determinación de carga de rotura de compresión	**MEDIA TOTAL: 39 N**
Determinación de resistencia a compresión	**MEDIA TOTAL: 11,01 N/mm2**
Carga tracción (*)	**1.600 Newton**
Tensión rotura tracción (*)	**0,64 N/mm2**
(*) VALOR MÍNIMO OBTENIDO EN SERIE DE ENSAYOS, NO SIGNIFICATIVO	

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Los soportes anteriormente indicados deberán estar sanos, limpios, exentos de restos de pinturas, partes mal adheridas o sustancias que puedan dificultar la adherencia, y bien nivelados. Es conveniente humedecer siempre previamente el soporte.

MEZCLADO

Para amasado a mano, de forma tradicional, poner en un recipiente adecuado (pastera, cubeta) y agregar agua (según tabla), introducir la bolsa de aditivo SIN ABRIR, incluida la bolsa y amasar durante 3 a 5 minutos. Una vez disuelta la bolsa en el agua necesaria para la masa, se añade los kilos de yeso moreno YG correspondientes al aditivo seleccionado, se agita durante 5 minutos hasta conseguir una masa homogénea y cremosa.

APLICACIÓN

- Delimitar con junquillos los paños de trabajo.
- Extender el mortero mecánica o manualmente, dejando espesores de 10 – 16 mm, en una o dos pasadas y reglearlo apoyando en los junquillos (así queda regularizado el espesor del mortero en función del espesor del junquillo).

INDICACIONES IMPORTANTES

- Respetar en cada amasado la proporción de agua indicada.
- Aplicar el aditivo al agua solamente si la temperatura es superior o igual a 5 °C.
- No aplicar con tiempo muy húmedo o con riesgo de heladas.
- Es conveniente armar el mortero resultante con malla en los puntos críticos (uniones entre soportes de diferente naturaleza).
- No aplicar directamente sobre cemento, pinturas antiguas o soportes fácilmente disgregables.
- Para soportes de muy alta absorción, tipo hormigón celular, o bien de muy baja absorción, como hormigón en masa, es necesario aplicar una imprimación previa.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS:

Los útiles y herramientas se limpian fácilmente con agua antes de que la pasta haya endurecido.

PRESENTACIÓN:

Se envasa en plástico degradables, en cajas con bolsa antihumedad.

RENDIMIENTO:

El rendimiento aproximado de es de 13,5 Kg/m2 por cm. de espesor.

.